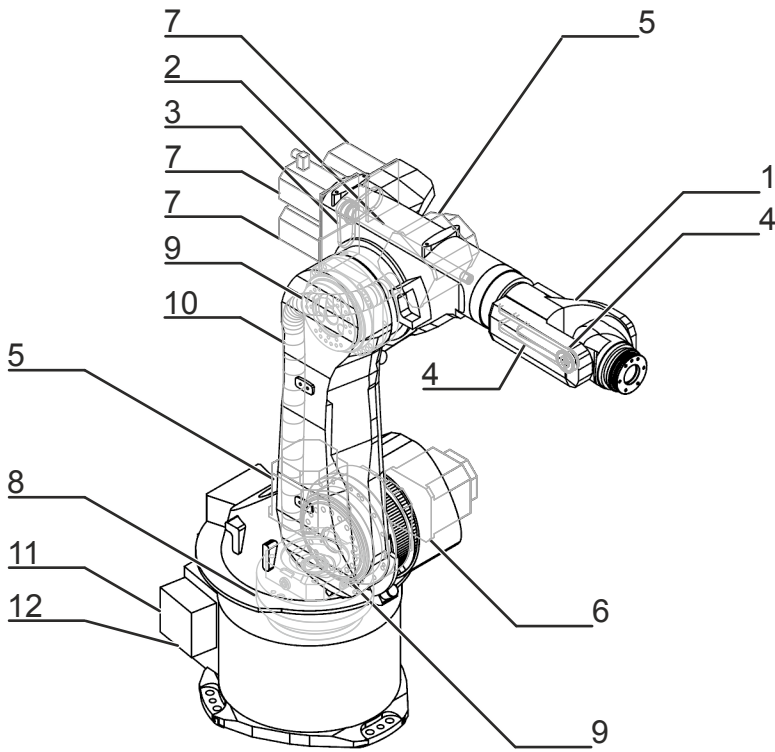




Identification number: AR6203

货号	0000-181-337
材料状态	60 - 客户服务
制造商	KUKA Roboter


Spare parts



Spare parts graphic KR 60 HA-CR , schematic representation

Pos.	Article number	Designation	Component
1	0000-265-023	SPP IW 30-3 CR	In-line wrist
2	0000-110-696	Set of shafts KR30/45/60/2	Connecting shaft
3	0063-122-169	Toothed belt	Toothed belt A4
4	0000-253-379	SPP IW 30/45/60 III toothed belt	Toothed belt A5 Toothed belt A6
5	0000-192-299	SPP AC servomotor G1/1FK7100 F	Motor A1 Motor A3
6	0000-212-326	AC servomotor TYPE-K/1FK7103 F	Motor A2
7	0000-170-707	SP AC motor D0/1FK7060 assy Foundry/CR	Motor A4 Motor A5 Motor A6
8	0000-184-306	Gear unit RV-320EL-184 ss-coated	Gear A1

Pos.	Article number	Designation	Component
9	0000-264-427	Pre-assy gear unit RV-320E-185 ss-coated	Gear A2 Gear A3
10	0000-183-748	KRC4 robot cable set assy KR30/60-3	Cable set
	0000-132-239	Standard cable set with RDC KR 30/3	
	0000-139-057	Safe cable set assy, KR 30/60-3	
11	0000-246-872	Resolver Digital Converter RDC	RDC
12	0000-172-903	Electronic Data Storage EDS	EDS
13	0000-119-966	RDC 2 Resolver Digital Converter 120MHz	
14	0000-194-084	Safe RDC w. I/O print spare part	

Export to Excel 

Maintenance information

Gear oil



The quantity of oil drained depends on the draining time and the oil temperature. The refilling quantity is the quantity of oil that was drained from the gear unit at the correct operating temperature and with the correct draining time. This oil quantity must be determined. Only this quantity of oil may be used when refilling.

If less than 70 % of the specified oil quantity flows out, flush the gear unit with the determined quantity of drained oil once, then pour in the amount of oil that was drained. If less than 50% of the specified oil quantity flows out (e.g. inclined installation), the flushing operation must be repeated twice. During the flushing procedure, move the axis at jog velocity throughout the entire axis range.

The oil quantities specified in the table correspond to the oil quantities in the gear unit at first filling.

Gear oil new filling quantity	
A1	3.30 l
A2	1.00 l
A3	1.00 l
A4	0.55 l
A5 / A6	0.75 l
Gear oil refilling quantity	
A1	1.70 l
A2	0.90 l
A3	0.90 l
A4	0.55 l
A5 / A6	0.75 l

Toothed belt tension

Toothed belt tension motor	
A4	95 ± 2 Hz
A5	95 ± 2 Hz
A6	-
Toothed belt tension inline wrist	
A5	130 ± 5 Hz
A6	185 ± 5 Hz

技术数据

基本数据

	KR 60 HA-CR
轴数	6
可控制的轴数	6
工作空间体积	27.24 m ³
位姿重复精度 (ISO 9283)	± 0.05 mm
重量	约 665 kg
额定负荷	60 kg
最大负载能力	-
最大运动范围	2033 mm
防护等级 (IEC 60529)	IP64
机器人腕部防护等级 (IEC 60529)	IP65
噪声等级	< 75 dB (A)
安装位置	地面
占地面积	660 mm x 660 mm
运动系统安装面布孔图	-
允许倾角	-
标准色	活动部件：交通白 (RAL 9016)
控制系统	KR C4
变压器名称	KR C4: KR60HA_3 C4 FLR ZH02

环境条件

湿度等级 (EN 60204)	-
环境条件分类 (EN 60721-3-3)	3K3
环境温度	
运行时	10 °C 至 55 °C (283 K 至 328 K)
仓储和运输时	-40 °C 至 60 °C (233 K 至 333 K)

轴数据

运动范围	
A1	±185 °
A2	-135 ° / 35 °
A3	-120 ° / 158 °
A4	±350 °
A5	±119 °
A6	±350 °
额定负载时的速度	
A1	128 °/s
A2	102 °/s
A3	128 °/s
A4	260 °/s
A5	245 °/s
A6	322 °/s

负载能力

额定负荷	60 kg
最大负载能力	-
法兰 I_x 额定质量转动惯量	18 kgm ²
法兰 I_y 额定质量转动惯量	18 kgm ²
法兰 I_z 额定质量转动惯量	18 kgm ²
底座的额定附加负载	0 kg
底座的最大附加负载	-
转盘的额定附加负载	0 kg
旋转机构的最大附加负载	0 kg
大臂的额定附加负载	0 kg
大臂的最大附加负载	0 kg
小臂的额定附加负载	35 kg
小臂的最大附加负载	35 kg
负载重心额定距离	
L_{xy}	180 mm
L_z	150 mm

地基负载

纵向动力 F(v)	
F(v 正常)	9000 N
F(vmax)	13600 N
横向动力 F(h)	
F(h 正常)	6950 N
F(hmax)	12300 N
倾覆力矩 M(k)	
M(k 正常)	1190 Nm
M(kmax)	21600 Nm
轴 2 转矩 M(r)	
M(r 正常)	6850 Nm
M(rmax)	18400 Nm

垂直力 $F(v)$ 、水平力 $F(h)$ 、倾斜力矩 $M(k)$ 、轴 1 的转矩 $M(r)$

Process forces

Process forces are forces that are exerted on the robot in a defined manner by an external influence. Causes include pressing processes and machining tasks carried out by the robot. The process forces that the robot can withstand depend to a very great degree on the robot position, payload, direction and duration of action. For this reason, it is not possible for a simple limit value to be specified for permissible process forces.

Permissible process torques are therefore specified for all axes of the robot. These values indicate the torque that each robot axis can withstand on a sustained basis as a result of external forces.

The following load torques must not be exceeded:

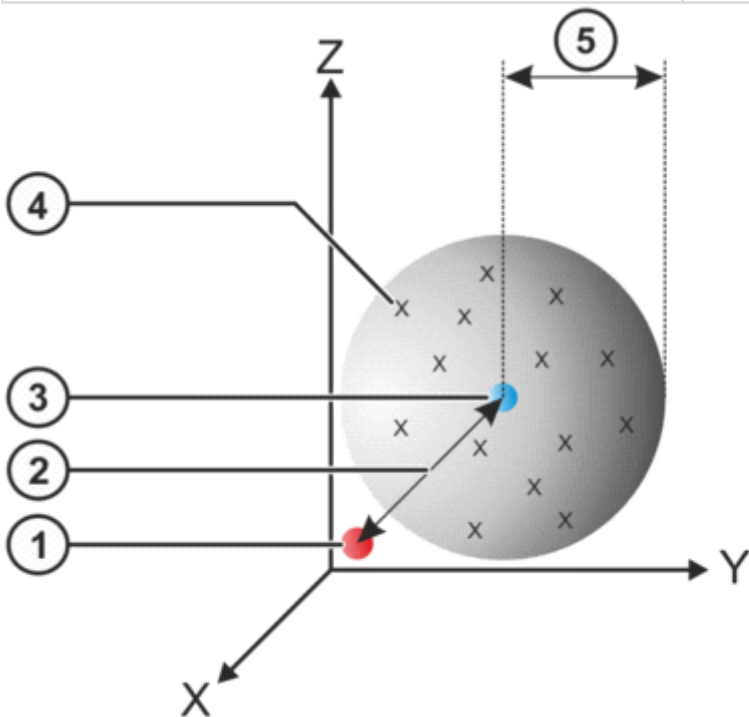
A1	-
A2	-
A3	-
A4	270 Nm
A5	260 Nm
A6	200 Nm

精度数据

i 仅适用于带定位精确的机器人选项（用于地面或天花板安装）的机器人在地面位置测量的机器人只允许在地面位置运行。这同样适用于天花板位置的机器人。

位置精度

位置绝对精度 (ISO 9283)	± 0.7 mm
位姿重复精度 (ISO 9283)	± 0.05 mm



位置精度

1	编程设定的位置	4	测得的位置
2	位置绝对精度	5	位置重复精度
3	测得位置的平均值		

- 位置精度表示编程的机器人位置和实际占用的机器人位置之间的偏差，并用坐标测量机（CMM）在 9 个位置测量。
- 重复精度由重复 30 次测量时实际占用的机器人位置的偏差得出。
- 对于定位精确的机器人，这些值针对的是机器人基座。

轨迹精度

线性运动的轨迹精度:

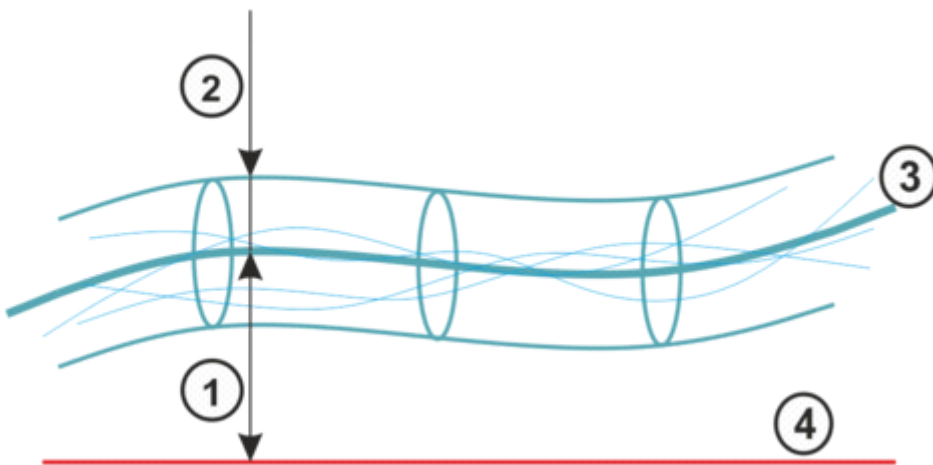
LIN 轨迹绝对精度 (ISO 9283)	$\pm 0.5 \text{ mm}$
SLIN 轨迹绝对精度 (ISO 9283)	-
轨迹重复精度 线性 (ISO 9283)	$\pm 0.16 \text{ mm}$

该数据针对的是 1 m/s 的参考速度。

圆周运动的轨迹精度:

CIRC 轨迹绝对精度 (ISO 9283)	$\pm 0.4 \text{ mm}$
SCIRC 轨迹绝对精度 (ISO 9283)	-
圆周轨道重复精度 (ISO 9283)	$\pm 0.16 \text{ mm}$

该数据针对的是 0.5 m/s 的参考速度。



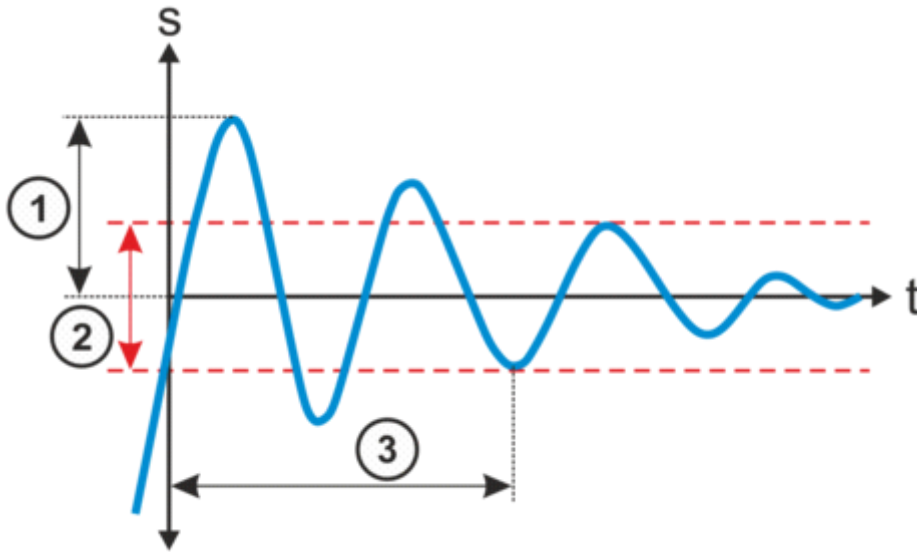
轨迹精度

1	轨迹绝对精度	3	运行轨迹的平均值
2	轨迹重复精度	4	编程的轨迹

- 轨迹精度表示机器人在编程的轨迹上运动的能力。
- 轨迹重复精度表示 10 个运行轨迹与运行轨迹平均值的偏差。

超调状态

振幅	0.4 mm
定位时间	0.2 s



超调状态

1	超调振幅	3	定位时间
2	公差范围		

- 超调振幅影响机器人在特定位置执行受控的精确暂停的能力。
- 定位时间表示机器人在特定位置上停止的速度。

更多的信息

- 给出的数据基于 ISO 9283，并使用 Krypton/Metris 的基于摄像机的系统测得。因此重复精度被定义为 3 sigma 值。
- 所有数值均以额定负载测得。

关税信息

统计货号	84795000
原产地	DE
制造商	KUKA ROBOTER
重量	665 kg

- > **KR 60 HA-CR** 带有如下的工具 (6)
- > **KR 60 HA-CR** 有以下选项 (32)
- > **KR 60 HA-CR** 带有如下的标准组件 (2)
- > **KR 60 HA-CR** 需要 (6)
- > **KR 60 HA-CR** 带有如下的备件 (15)